

処 理 方 式 ・ 処 理 工 程

処理方式	ハンマーミル式破砕機		
運転時間	午前8時～午後5時（昼休み12時～13時）		8時間／日
運転日数	25 日／月	運転方式	連続 ・ バッチ（ 回／日）

<処理工程図>

```

graph TD
    A[排出事業所 搬入] --> B[①トラックスケール（荷物確認）]
    B --> C[ダンプ]
    C --> D[粗選別]
    D -- 金属くず --> E[D 保管場所（がれき類）]
    D -- がれき類 --> F[A 保管場所]
    D -- 紙くず等 --> G[B 保管場所]
    D -- 投入 --> H[投入コンベア]
    H --> I[破砕機（HMP-1200型）]
    I --> J[NO.1コンベア]
    J --> K[NO.2コンベア]
    K -- 磁選機 --> L[NO.3コンベア]
    L -- 磁選機（プーリー） --> M[ふるい（スクリーン）]
    M -- オーバーサイズダスト --> N[NO.9コンベア]
    N --> O[NO.10コンベア]
    O --> P[B 保管場所]
    M --> Q[NO.4コンベア]
    Q --> R[NO.5コンベア]
    R --> S[A 保管場所]
    R -- 生木保管 --> T[NO.6コンベア]
    T --> U[B 保管場所]
    T -- 生木チップ --> V[NO.7コンベア]
    V --> W[C 1 保管場所]
    V -- 木くずチップ --> X[NO.8コンベア]
    X -- 金属探知機 --> Y[C 2 保管場所]
    Y -- 木くずチップ --> Z[焼却]
    S --> Z
    T -- ガラスくず、廃プラ、ゴムくず等 --> Z
    V --> Z
    X --> Z
  
```

（注）当該廃棄物の発生・受入から処理・処分まで、主要設備の名称ごとに番号を付記し、具体的に記入する。欄が不足する場合は別紙に記入。